Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro MELEC, veuillez visiter :
bacpro-melec.fr/annales-sujets-et-corriges

Corrigé du sujet d'examen - Bac Pro MELEC - E2 - Maintenance des équipements - Session 2022

Proposition de Correction

Baccalauréat Professionnel

Métiers de l’Électricité et de ses Environnements Connectés

Épreuve E2 : Préparation d’une opération

Session : 2022

Durée : 03H00

Coefficient : 3

Correction détaillée

DTR 1 – Présentation de l’entreprise

Cette section sert à établir le contexte en présentant la société CUVINOX, ses activités et sa place au sein du groupe GALAXIA. Aucun questionnement particulier n'est demandé, mais il est crucial de retenir les points clés tels que les produits fabriqués, la capacité des tanks à lait, et les diverses activités de l'entreprise.

DTR 2 – Fiches de travail

Deux fiches de travail sont présentées, chacune contenant des tâches spécifiques à exécuter, impliquant des travaux sur la poinçonneuse TRUMPF TRUMATIC 500.

- **Fiche de travail n° 25/2020 :** Mise en conformité sécurité machine
- **Délai total prévu :** 29 heures.
- **Actions principales :**
    - Balisage de la zone / Consignation : 1h
    - Déconnexion de la chaine de sécurité existante : 4h
    - Dépose des ATU et des capteurs : 4h
    - FDA sur le nouveau matériel et essais : 17h
    - Livraison au client : 3h

Pour cette fiche, le plan de sécurité est essentiel, ainsi que de suivre les directives de sécurité tout au long des étapes d’installation.

- **Fiche de travail n° 26/2020 :** Ajout variateur de vitesse
- **Délai total prévu :** 13 heures.
- **Actions principales :**
    - Balisage de la zone / Consignation : 1h
    - Déconnexion et dépose des appareillages : 4h
    - Installation et raccordement : 4h
    - Essai et livraison au client : 5h

DTR 3 – Présentation de la poinçonneuse TRUMATIC 500

Le poinçonnage est crucial en métallurgie. La poinçonneuse TRUMPF TRUMATIC 500 est décrite comme un

équipement essentiel pour automatiser des opérations de perforation.

Il est important de connaître les caractéristiques de cette machine pour assurer une utilisation efficace, ainsi que les applications courantes dans lesquelles elle est utilisée. Cela peut inclure la fabrication d'échelles fixées aux cuves, indiquant une application directe dans la production.

DTR 4 – Caractéristiques de la poinçonneuse

Les caractéristiques présentées dans ce document sont à retenir pour une compréhension technique de la machine.

- **Force :** 22 Tonnes
- **Épaisseur de métal :** 8 mm
- **Dimensions :** longueur 2500 mm, poids 11050 Kg
- **Puissance apparente :** 17 kVA

Ces spécifications déterminent les limites de travail de la machine.

DTR 5 – LRAR - Rapport de la commission de sécurité

Ce document rappelle l'importance de la mise en conformité de la TRUMATIC 500 en raison d'un risque identifié. La prise en compte de la sécurité et de l'intervention d’un technicien pour la mise à jour du système est primordiale.

DTR 6 à DTR 11

Les sections supplémentaires couvrent des schémas et ressources utiles telles que les dispositifs de sécurité, le protocole d’accès, etc. Les étudiants doivent s'assurer de comprendre et de pouvoir expliquer ces concepts et diagrammes lors de l'examen.

Méthodologie et conseils

- **Gestion du temps :** Répartissez le temps de l'épreuve selon le coefficient des sections, en priorisant les questions les plus complexes.
- **Préparation théorique :** Revoyez les notions clés, notamment la sécurité des machines et les spécificités techniques des équipements.
- **Pratique des questions :** Familiarisez-vous avec le format des questions posées lors des examens passés pour améliorer votre vitesse de réponse.
- **Attention aux détails :** Dans les fiches de travail, chaque tâche doit être suivie avec précision. Vérifiez les habilitations requises.
- **Simulations :** Effectuez des exercices pratiques sur les machines afin de renforcer votre compréhension des procédures de sécurité et d'intervention.

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.